

PRIAME SPÁJKOVANIE POMOCOU MEDZIVRSTVY AKTÍVNEHO KOVU



VYVINUTÉ NA SLOVENSKEJ TECHNICKEJ UNIVERZITE V BRATISLAVE

ZÁKLADNÉ INFORMÁCIE O TECHNOLOGII

PRIAME SPÁJKOVANIE
POMOCOU BEŽNEJ
SPÁJKY A MEDZIVRSTVY
AKTÍVNEHO KOVU

- Spôsob priameho spájkovania využívajúci kombináciu bežnej spájky a medzivrstvy aktívneho kovu (napr. *Ti, Mg, Zr, Hf, Cr, La, Y, Ce, Pr*)
- Umožňuje priame spájkovanie nekovových materiálov bez ich predchádzajúceho pokovenia a bez využitia aktívnych spájkov
- Parametre a vlastnosti výsledných spájkovaných spojov sú na štandardnej priemyselnej úrovni

VYUŽITELNOSŤ TECHNOLOGIE

SPÁJKOVANIE
KOVOVÝCH MATERIÁLOV
S NEKOVOVÝMI

- Využitelná v oblastiach vákuovej techniky a inej laboratórnej techniky, elektrotechniky, výskumu a vývoja
- Umožňuje priame spájkovanie kovových materiálov s nekovovými alebo ťažko spájkovateľnými materiálmi
- Určená pre ultrazvukové alebo vákuové spájkovanie
- Vhodná pre výrobu produktov na báze kovov a technickej keramiky, skla a iných nekovových materiálov

VÝHODY OPROTI EXISTUJÚCIM RIEŠENIAM

VYUŽITELNÉ PRE VŠETKY
APLIKAČNÉ TEPLoty

- Umožňuje použitie bežných spájkov (napr. *Sn, Sn+Ag*) pri spájkovaní nekovových materiálov
- Vhodná pre všetky aplikačné teploty a veľké množstvo materiálov – podľa kombinácie použitej spájky a aktívneho kovu
- Nevyžaduje špeciálne spracovanie spájkovaných materiálov

SÚČASNÝ STAV TECHNOLOGIE

PATENTOVO CHRÁNENÁ,
REÁLNE TESTOVANÁ
TECHNOLÓGIA

- Podaná SR patentová prihláška (50086-2016)
- Technológia bola testovaná v relevantných podmienkach
- Realizované a analyzované boli spájkované spoje vytvorené medzi materiálmi: *Cu* a *Si, SiC, Al₂O₃, SiO₂, C* (grafit) a ďalšie

KONTAKT

PRE VIAC INFORMÁCIÍ
PROSÍM KONTAKTUJTE

Jaroslav Noskovič, PhD.

tel.: +421 2 69 253 109

e-mail: jaroslav.noskovic@cvtisr.sk

TECHNOLÓGIA JE DOSTUPNÁ NA PREDAJ ALEBO POSKYTNUTIE LICENCIE