

VÝVOJ ADAPTÉROV PRE MECHANIZÁCIU PRÁC PRI ZAKLADANÍ A VÝCHOVE LESA

UTILISATION AND DEVELOPMENT OF ADAPTERS FOR MECHANIZATION OF WORKS ON FOREST ESTABLISHMENT AND TIMBER STAND IMPROVEMENT

Kolektív autorov:

Valéria Messingerová, Richard Hnilica, Miroslav Stanovský, Jozef Slugeň, Michaela Hnilicová, Miroslav Dado, Michal Ferenčík

[1] DRVIČ NEŽIADUCICH NÁRASTOV LD 2000

Drvič ako adaptér pre mechanizáciu prác v lese sa bude používať na likvidáciu nežiaduceho drevinového, alebo burinového nárustu na viacročných holinách, prípadne iných plochách, ktoré je potrebné následne zalesniť. Predpokladaná hrúbka likvidovaného nárustu je minimálne 7 cm. Originalita tohto riešenia spočíva v konštrukčných parametroch, ktoré umožňujú využiť adaptér ako prídavné zariadenie na lesný kolesový tahač. Ďalším originálnym konštrukčným prvkom je jeho rýchle adaptovanie priamo na zadný štít, čím sa jeho použitie unifikuje.

Základné technické parametre

Dĺžka	982 mm
Šírka	2350 mm
Výška	915 mm
Šírka záberu	2000 mm
Bázový stroj	LKT 82 príp. LKT 81, LKT 81 T
Otáčky rotora drviča	2 700 min-1
Rýchlosť pojazdu	2,5 km.h-1
Výkon na rotore drviča	30 - 60 kW
Umiestnenie na bázovom stroji	zadný trojbodový záves, zadný štít, radlica
Hmotnosť	790 kg
Pracovné nástroje	vymeniteľné kladivá 20 ks

úžitkový vzor SK 7115 Y1



[2] PÔDNA FRÉZA LF 1000

Pôdna fréza LF 1000, ako zariadenie adaptované na lesný kolesový tahač sa bude používať na prípravu pôdy pri obnove horských lesov, resp. ako viacúčelový adaptér ju bude možné využiť aj pri iných činnostiach v lesníctve. Využije sa hlavne na prípravu pôdy v pásoch (pruhoch) rôznej dĺžky a hĺbky, v ktorých je zemina frézovaná, premiešaná, prekyprená a uložená vo frézovanom prahu v požadovanej hĺbke (výške) alebo rozptýlená v určitej šírke aj mimo frézovaného prahu. To sa využije hlavne pri príprave pôdy pred umelou alebo prirodzenou obnovou, ale výhodne sa táto operácia bude dať využiť napr. aj pri likvidácii koreňovej výmladnosti, zapracovanie vápna alebo iných hnojív do zeme, úpravách pláne na zemných cestách a pod.

Základné technické parametre

Dĺžka	1 389 mm
Šírka	1 650 mm
Výška	1 100 mm
Šírka záberu	960 mm
Hĺbka záberu	250 mm
Bázový stroj	LKT 82 a LKT 150
Otáčky rotora frézy	1 250 ÷ 1 700 ot.min-1
Rýchlosť pojazdu	2,5 km.h-1
Výkon na rotore frézy	55 ÷ 75 kW
Umiestnenie na bázovom stroji	zadný trojbodový záves, zadný štít
Hmotnosť	1 150 kg
Pracovné nástroje	vymeniteľné zuby 24 ks

úžitkový vzor SK 7223 Y1



[3] LANOVKOVÁ NADSTAVBA LL 200

Lanovkový systém pracuje na princípe ľahkého obežného lana, ktoré je poháňané lanovnicou. Vyťahovanie dreva z porastu na linku a zdvihová sila sa sprostredkuje napínaním systému lán, pomocou druhého bubna navijaka klasického konštrukčného prevedenia. Podstata lanovkovej nadstavby spočíva v tom, že pozostáva z nosnej konštrukcie upravenej na rýchlu montáž na zadný sklopný štít lesného kolesového tahača, čím umožňuje lesnému kolesovému tahaču vykonávať aj iné lesné operácie než na aké bol skonštruovaný.

Základné technické parametre

Priemer lanáča	0,4 m
Možnosť opásania lana na lanáči	max.5 π
Maximálna ďalšia sila	26 kN (34 kN)
Pracovná rýchlosť vozíka	2,5 m.s-1 (2,0 m.s-1)
Vratná rýchlosť vozíka	4 m.s-1 (3,2 m.s-1)
Vstupné otáčky navijaka	150 - 2570 ot.min-1
Celkový prevod v navijaku	12,07
Umiestnenie na bázovom stroji	zadný trojbodový záves, zadný štít
Bázový stroj	LKT 82 a LKT 150
Približovacia vzdialenosť	200 m
Ovládanie	diaľkovo, z kabíny tahača

úžitkový vzor SK 7073 Y1

