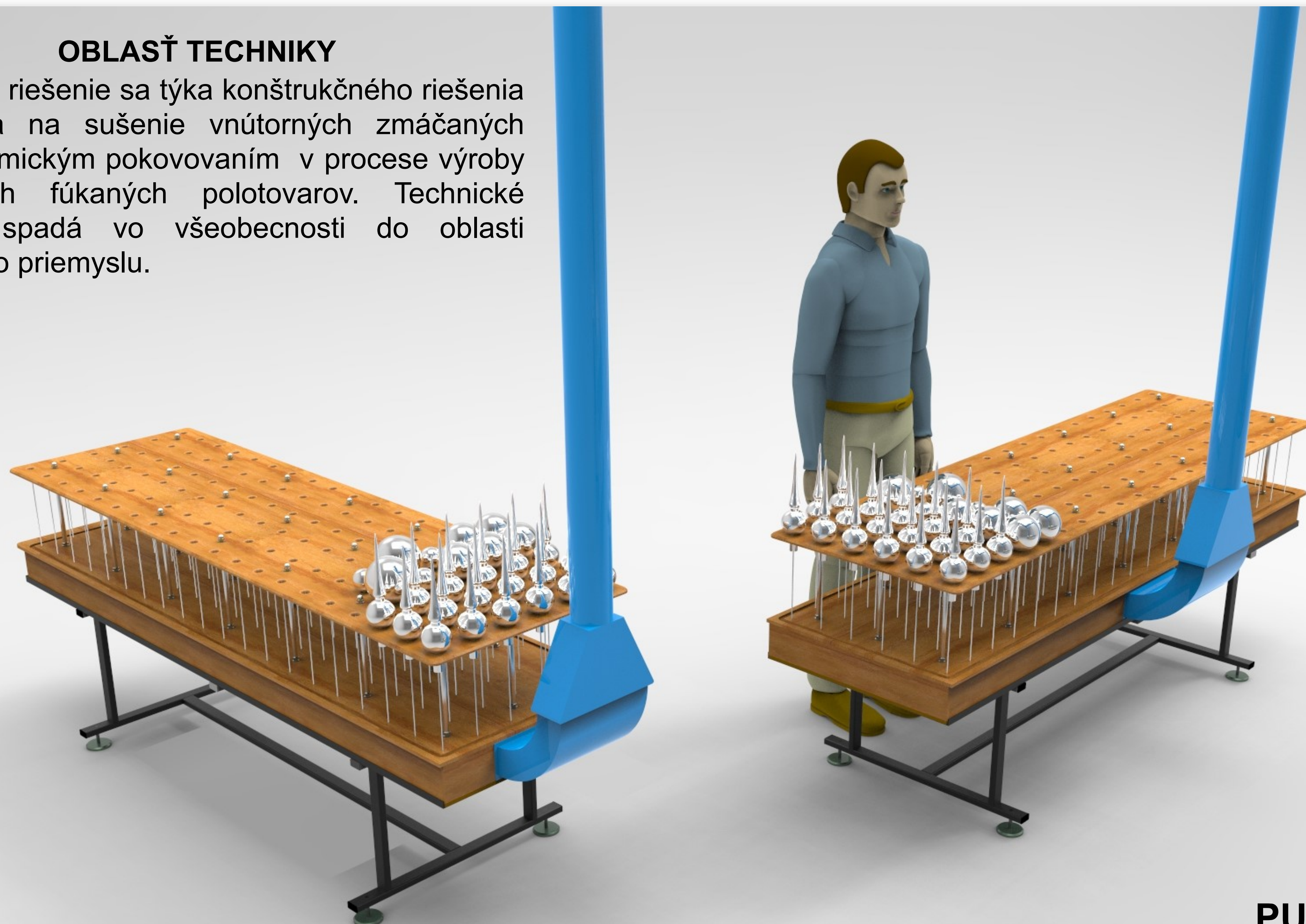


OBLASŤ TECHNIKY

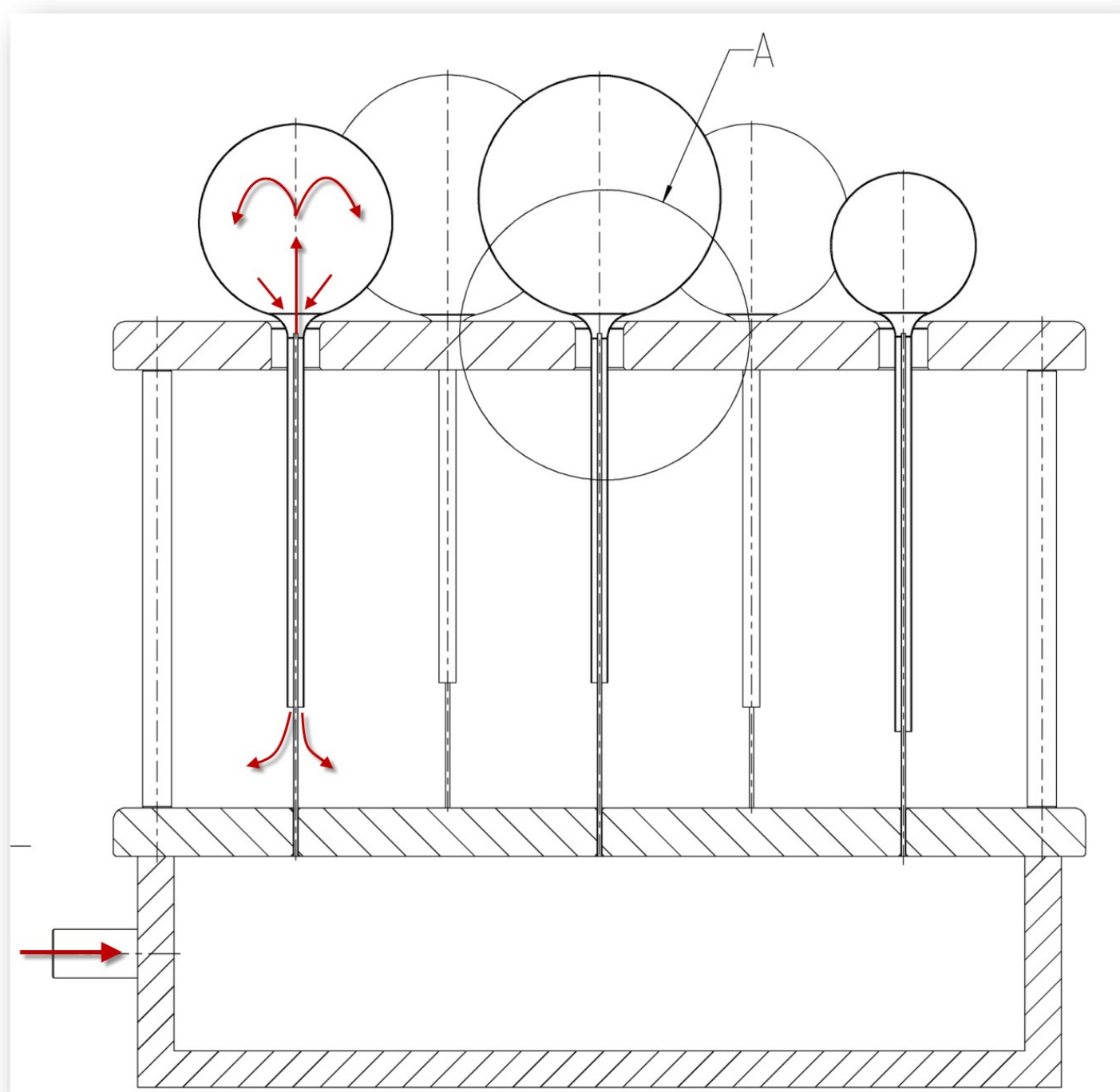
Technické riešenie sa týka konštrukčného riešenia zariadenia na sušenie vnútorných zmáčaných plôch chemickým pokovovaním v procese výroby sklenených fúkaných polotovarov. Technické riešenie spadá vo všeobecnosti do oblasti sklárskeho priemyslu.



PUV 127-2016

PODSTATA TECHNICKÉHO RIEŠENIA

Princíp navrhnutého zariadenia na sušenie spočíva v tom, že ohriaty vzduch teploty 20°C až 80 °C je privedený do rozdeľovacej komory odkiaľ je rozvádzaný tenkými rúrkami priamo k vlhkým vnútorným pokoveným stenám. Na základe maximálneho kontaktu s vlhkosťou na vnútornej stene a vysokého spádu koncentrácie vlhkosti medzi vlhkou stenou a sušiacim vzduchom je odvod vlhkosti zo steny do sušiaceho vzduchu veľmi intenzívny. Vysoká intenzita sušenia sa udržiava kontinuálnym odvodom nasýteného sušiaceho vzduchu a jeho nahradzovaním novým nenasýteným sušiacim vzduchom. Oddelený prívod a odvod sušiaceho vzduchu do a z polotovaru je zabezpečený navrhnutým spôsobom uloženia polotovarov na hornú dosku s otvormi priemeru cca 18-20 mm. Sklenené polotovary sa nasúvajú na prírodnú rúrkou sušiaceho vzduchu, ktorej vyústenie je vo vnútri skleneného polotovaru. Z tohto ústia následne prúdi sušiaci vzduch, ktorý obmýva vlhký vnútorný povrch polotovarov, nasycuje sa vlhkosťou a takto nasýtený vzduch sa vyfukuje medzikružím medzi rúrkou a sklenenou stopkou. Pritom vyfukujúci vzduch urýchľuje aj transport vody stekajúcej z vnútornej steny polotovaru.



PRÍMYSELNÁ VYUŽITEL'NOSŤ

Uvedené technické riešenie je možné použiť vo všetkých procesoch výroby sklenených fúkaných ozdôb, pri ktorých sa vykonáva aj operácia chemického postriebrovania (pokovovania) vnútornej plochy fúkaných sklenených polotovarov.